ISTRUZIONI PER L'USO

per la pressa modulare TCC Lite

Congratulazioni per l'acquisto della vostra termopressa Secabo!
Per poter avviare la produzione senza problemi con la macchina, leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso.
Qualsiasi forma di riproduzione delle presenti istruzioni per l'uso richiede l'autorizzazione scritta di Secabo GmbH. I dati tecnici e le caratteristiche del prodotto sono soggetti a modifiche e salvo errori. Secabo GmbH non si assume alcuna responsabilità per danni diretti o indiretti derivanti dall'uso di questo prodotto.

Versione 1.0 (31.01.2023)

Precauzioni

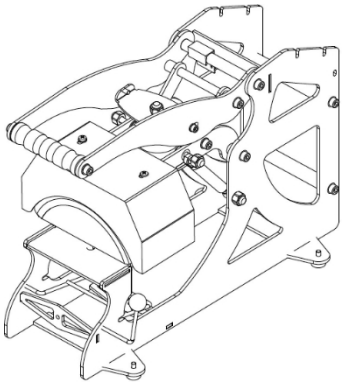
Leggere attentamente queste note e precauzioni prima di mettere in funzione l'apparecchio per la prima volta!

- Non inserire mai le mani nella termopressa quando è collegata all'alimentazione elettrica, soprattutto quando è accesa e riscaldata: rischio di ustioni!
- Non aprire mai l'involucro e non apportare modifiche all'unità.
- Se è necessario aprire il coperchio della piastra riscaldante dopo esplicita richiesta da parte del servizio clienti Secabo, si raccomanda di indossare una protezione per le vie respiratorie e di maneggiare la lana isolante all'interno con dei guanti. La lana isolante deve essere smaltita solo in un sacco chiuso.
- Assicurarsi che all'interno della termopressa non entrino né liquidi né oggetti metallici.
- Assicurarsi che la presa di corrente utilizzata sia collegata a terra. Si noti che una pressa termica può essere azionata solo da una presa di corrente protetta da un interruttore di corrente residua.
- Scollegare la termopressa dalla rete elettrica quando non viene utilizzata.
- Utilizzare sempre la termopressa fuori dalla portata dei bambini e non lasciare mai la macchina accesa incustodita.
- Assicurarsi che l'unità venga utilizzata solo in ambienti asciutti.

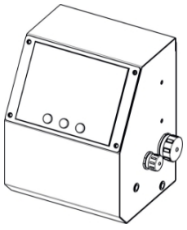
Se non siete in grado di soddisfare uno o più dei requisiti di sicurezza sopra indicati, o se non siete sicuri che siano tutti applicabili, contattate il nostro supporto tecnico.

Ambito di consegna

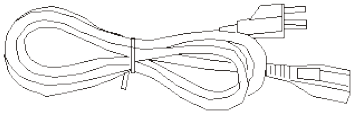
Base meccanica della pressa transfer con elemento riscaldante ed elemento di base



Scatola del controller
CL01



Cavo di collegamento dell'apparecchi o freddo C13

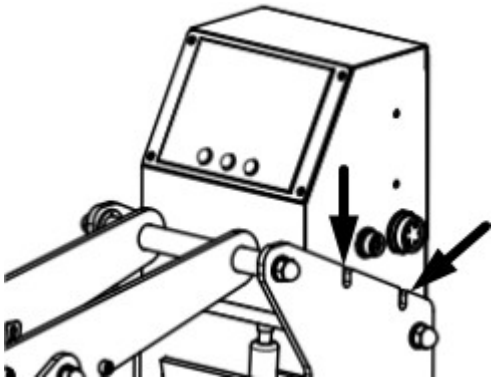


Descrizione del dispositivo

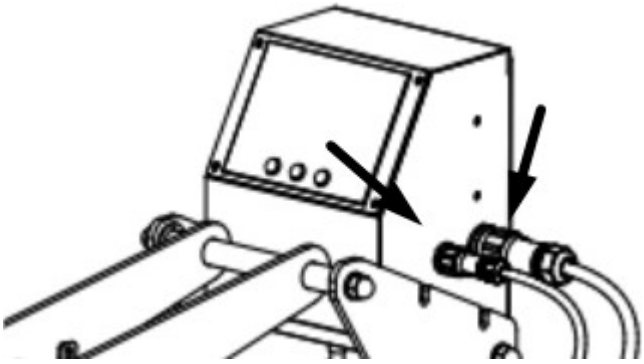
a. Interruttore principale (senza illustrazione)
b. Display
c. Pannello di controllo con pulsanti
d. Presa IEC e collegamento a terra Controllore (non mostrato), collegamenti interni
e. Leva di serraggio per il trasferimento di oggetti
f. Elemento base intercambiabile
g. Coprire l'elemento riscaldante e l'elemento riscaldante
h. Leva a pressione

Montaggio e messa in servizio

- Posizionare il telaio di base della termopressa TCC Lite su un tavolo stabile.
- Posizionare la scatola del controller CL01 sopra il centro posteriore del telaio di base della pressa di trasferimento TCC Lite e far scorrere i bulloni filettati della scatola del controller nelle fessure del telaio di base. Serrare saldamente i dadi a mano.



- Collegare il piccolo connettore a 6 pin dal retro del telaio di base alla presa corrispondente all'esterno destro della scatola del controller.
- Collegare il connettore grande a 5 pin dalla superficie del riscaldatore alla presa corrispondente sulla parte esterna destra della scatola del controller.



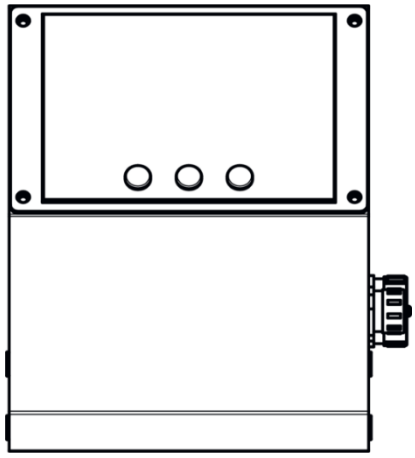
- Collegare il cavo di messa a terra del controllore HPC01 al terminale previsto sul retro del telaio di base.

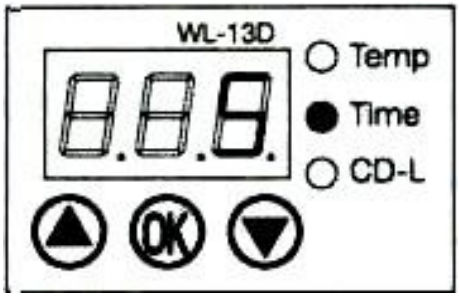
- Inserire il cavo di alimentazione C13 IEC in dotazione nella parte posteriore della scatola del programmatore e collegarlo a una presa di corrente con messa a terra, che deve avere un collegamento a terra ed essere protetta da un fusibile e da un interruttore differenziale.

La termopressa TCC Lite è ora pronta per l'uso.

Componenti e funzionamento del controllore

Controllore digitale





Operazione

- Collegare la pressa di trasferimento TCC Lite alla rete elettrica utilizzando il cavo di alimentazione in dotazione.
- Accendere la termopressa TCC Lite.
- Sul display appare "OFF".
- Dopo l'accensione, appare "-f-" (Fahrenheit) o "-c-" (Celsius).
- Utilizzare i tasti freccia per selezionare l'unità di misura della temperatura desiderata.
- Premere il pulsante "OK". A questo punto si accende il LED "Temp".
- Utilizzare i tasti freccia per selezionare la temperatura desiderata.
- Premere il pulsante "OK". A questo punto si accende il LED "Ora".
- Utilizzare i tasti freccia per selezionare la durata desiderata del processo di pressatura.
- Premere il pulsante "OK". Inizialmente il display visualizzerà LO e solo quando la temperatura avrà superato i 100°C verrà visualizzata la temperatura attuale della termopressa TCC Lite. La pressa si riscalda ora alla temperatura impostata.
- Quando la pressa termica si riscalda, viene emesso un segnale acustico.

- Ora la pressa di trasferimento può essere chiusa tramite la leva della pressa per effettuare i trasferimenti.
- Quando la pressa è chiusa, il timer inizia il conto alla rovescia e circa mezzo secondo dopo si attiva il magnete, indicato da una luce lampeggiante in corrispondenza del CDL sul display. Solo a questo punto la pressa è bloccata.
- Allo scadere del timer, viene emesso anche un segnale acustico, dopo il quale la pressa si apre automaticamente.

Eseguire i trasferimenti

- Accendere la termopressa tramite l'interruttore principale.
- Memorizzare i parametri desiderati per la temperatura e l'ora e confermarli come descritto sopra. Per informazioni su come modificare le impostazioni sul regolatore, vedere i paragrafi precedenti.
- È possibile regolare la pressione di contatto aumentando o diminuendo la corsa della leva ruotando la piccola vite manuale sul lato inferiore della pressa. Ruotando in senso orario si aumenta la pressione di contatto, mentre ruotando in senso antiorario la si diminuisce.
- Tendere l'oggetto di trasferimento con la leva di tensione a sinistra dell'elemento di base il più stretto e piatto possibile per evitare pieghe nel trasferimento.
- Non è possibile modificare alcuna impostazione durante il processo di pressatura.

Note

- **Tenere presente che la piastra riscaldante e gli oggetti di trasferimento sono caldi e che vi è il rischio di ustioni.**
- **Spegnere la macchina quando non è necessaria.**
- **Tenere presente che la pressa impiega un certo tempo per raffreddarsi di nuovo dopo essere stata spenta. C'è il rischio di ustioni finché non si è raffreddata completamente!**

Manutenzione e pulizia

Tutti gli interventi di manutenzione devono essere eseguiti quando la pressa è spenta e si è raffreddata. La spina deve essere preventivamente rimossa dalla presa di corrente. Eseguire gli interventi di manutenzione solo dopo aver consultato il nostro supporto tecnico.

La pressa deve essere pulita regolarmente con un panno morbido e un detergente domestico delicato per rimuovere residui di colla, polvere, ecc. Non utilizzare spugne, solventi o benzina!

Tempi e temperature consigliati

Questi valori sono solo approssimativi, possono variare da materiale a materiale e devono essere verificati prima della pressatura.

Materiale	Temperatura	Stampa	Tempo di pressatura
Foglio di fiocco	170°C - 185°C 338°F - 365°F	leggero-medio	25s
Foglio flessibile	160°C - 170°C 320°F - 338°F	medio-alto	25s
Flessione a sublimazione	180°C - 195°C 356°F - 383°F	medio-alto	10s - 35s
Sublimazione su tazze	200°C 392°F	medio-alto	150s - 180s
Sublimazione su Piastrelle	200°C 392°F	alto	120s - 480s (a seconda dello spessore del materiale)
Sublimazione su pizze	200°C 392°F	leggero-medio	25s
Sublimazione su tappetini per mouse	200°C 392°F	medio	20-40 anni
Sublimazione su tessuti	200°C 392°F	medio-alto	30 - 50 anni
Sublimazione su Piastre di metallo	200°C 392°F	alto	10 anni - 50 anni (a seconda dello spessore del materiale)

Nota importante: prima di ogni produzione, è necessario effettuare dei test con i rispettivi materiali di trasferimento e supporti. I valori sopra riportati e le specifiche del produttore sono solo indicativi. La resistenza al lavaggio e il comportamento durante il trasferimento devono essere determinati in test separati.

I valori consigliati non forniscono alcuna garanzia. Spetta sempre all'utente determinare e applicare le impostazioni applicabili alle proprie condizioni specifiche.

Nota per le finiture tessili: Dopo il processo di pressatura, i tessuti devono raffreddarsi prima di poter rimuovere il supporto dal materiale di trasferimento. L'adesivo a caldo del materiale di trasferimento sviluppa la sua forza adesiva solo a freddo. Se l'adesivo non aderisce a freddo, il processo di pressatura potrebbe essere stato troppo freddo o troppo breve.

Dati tecnici

Pressa di trasferimento	**Secabo TCC Lite**
Tipo	pressa per tappi ad apertura automatica
Dimensioni del piano di lavoro	15 cm x 8 cm
Max. Angolo di apertura	35°
Massima. Temperatura	225°C
Max. Preselezione del tempo	999s
Max. Pressione di lavoro	250g/cm² / 3,56 psi
Impostazione della pressione	Regolazione dell'altezza dell'elemento di base mediante volantino
Alimentazione	230V / 50Hz - 60Hz, 1,0kW
Dintorni	+ 5°C - +35°C / 30% - 70% umidità 41°F - 95°F - 70% umidità
Peso senza imballaggio	15 kg
Peso con imballaggio	22 kg
Dimensioni chiuse	24 cm x 59 cm x 53 cm
Dimensioni aperte (L x A x P)	24 cm x 71 cm x 53 cm

Dichiarazione di conformità - Dichiarazione di conformità

Con la presente dichiariamo, sotto la nostra esclusiva responsabilità, che il prodotto descritto in
I "dati tecnici" sono conformi alle disposizioni delle seguenti direttive e
norme CE:

Con la presente dichiariamo, sotto la nostra esclusiva responsabilità,
che i prodotti citati nei "dati tecnici" soddisfano le disposizioni delle
seguenti direttive CE e norme armonizzate:

EG-Richtlinien / Direttive CE:
Direttiva 2014/35/CE sulla bassa tensione /
2014/35/CE sulla bassa tensione
98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG vom 12/29/2009) /
98/37/CE Direttiva sulle macchine (dal 2009-12-29: 2006/42/CE)

Norma / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Documenti tecnici presso:
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germania

Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt